

VACUUM ENERATOR

**AMILA**

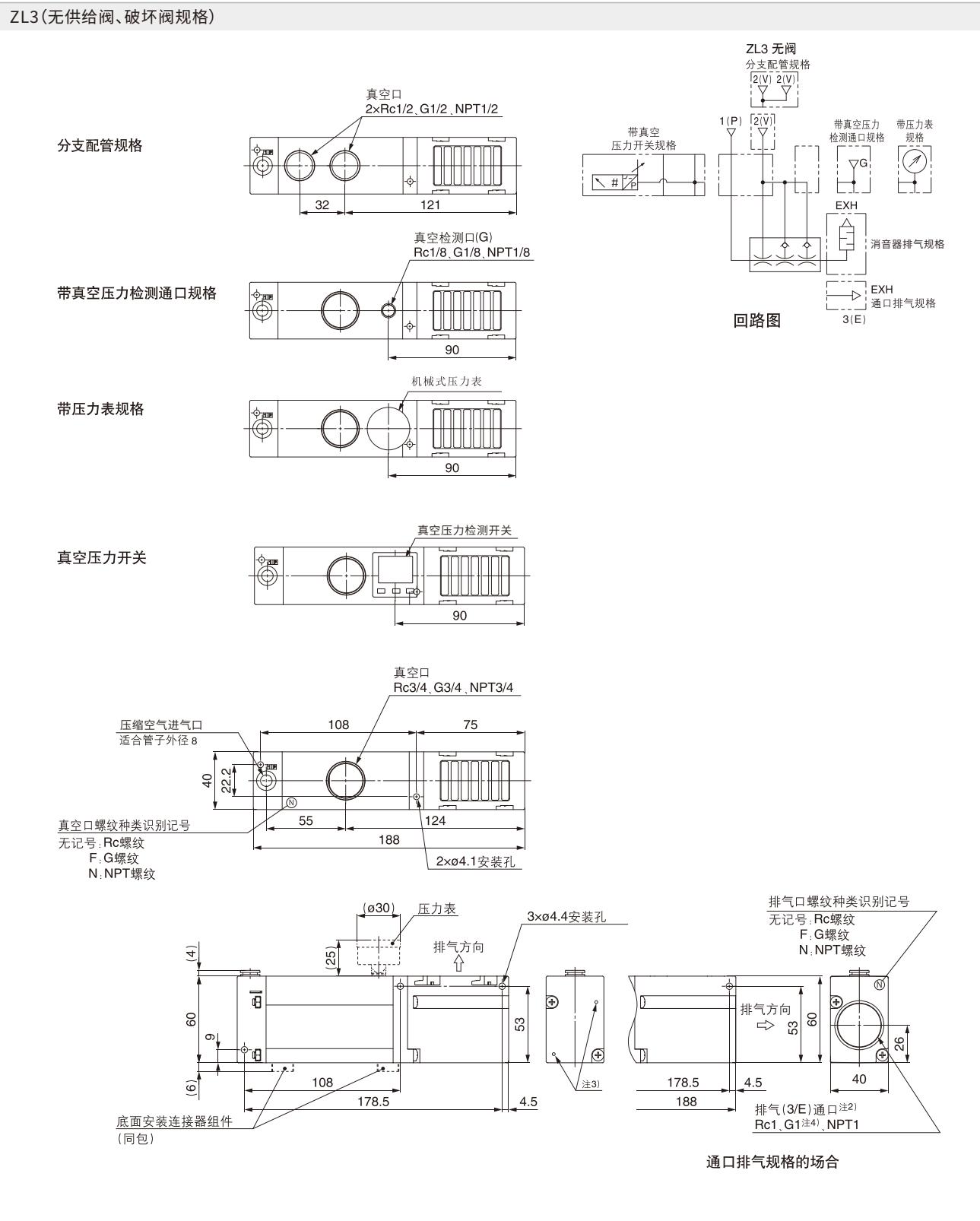


## **ZL3/ZL6 多级真空发生器 使用说明书**

[www.amilatech.cn](http://www.amilatech.cn)

## 1.设计参数及功能说明

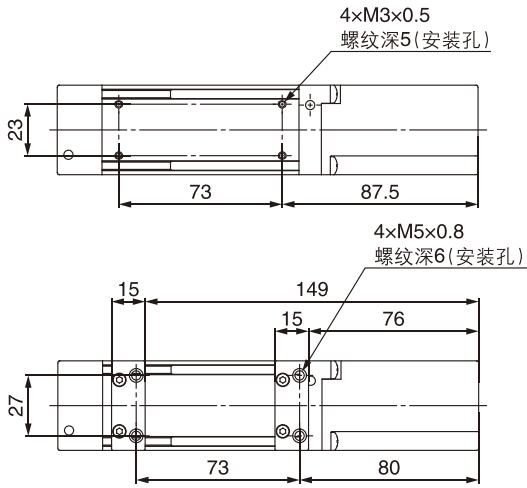
### 多级真空发生器 ZL3 设计参数



## 1.设计参数及功能说明

### 多级真空发生器 ZL3 设计参数

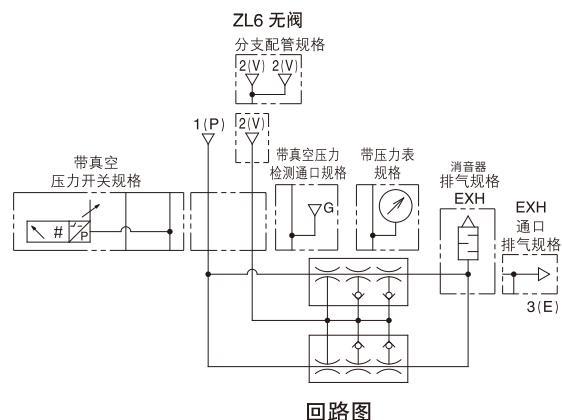
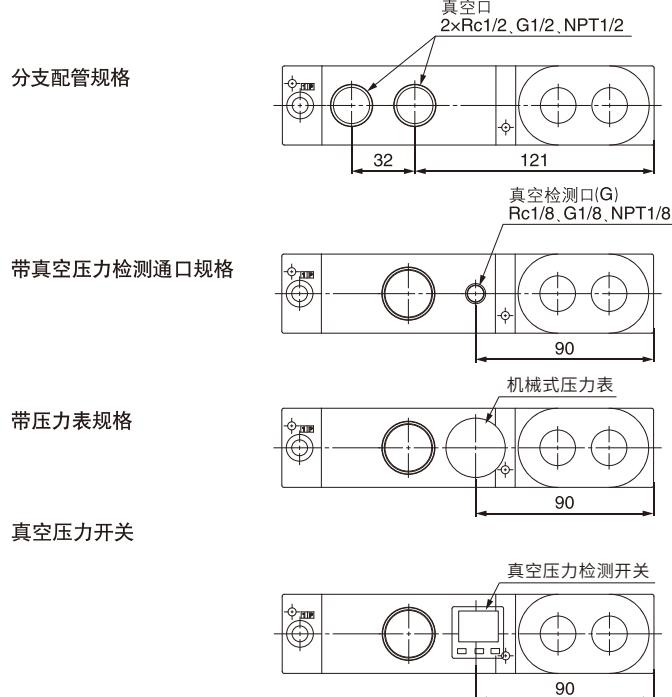
ZL3(无供给阀、破坏阀规格)



- 注1) 在真空口及真空检测口上进行配管时,请先将铝合金制的主体固定后再配管。
- 注2) 在排气口配管时,请固定排气块而非产品主体。另外,推荐配管内径在21.7以上。
- 注3) 本孔是零部件成形时必要的孔。不是排气口。
- 注4) 螺牙形状符合G螺纹(ISO228-1)标准,其他形状不符合ISO16030及ISO1179标准。另外,将真空通口的配管外螺纹部的长度保持在10.5以下,排气通口的配管外螺纹部的长度保持在11.5以下。

### 多级真空发生器 ZL6 设计参数

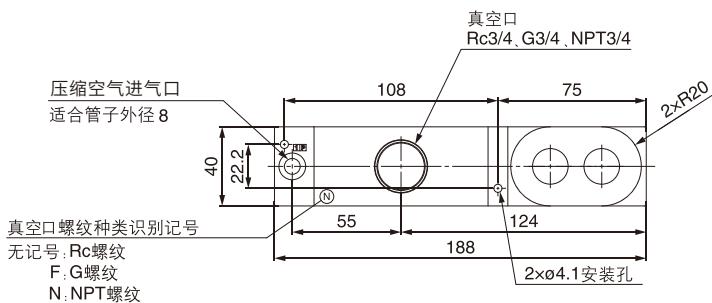
ZL6(无供给阀、破坏阀规格)



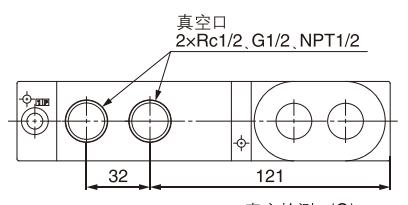
## 1.设计参数及功能说明

### 多级真空发生器 ZL6 设计参数

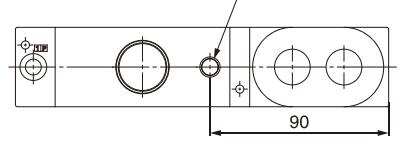
ZL6(无供给阀、破坏阀规格)



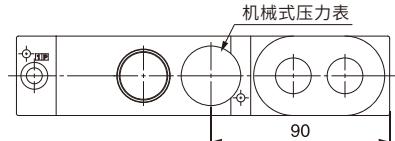
分支配管规格



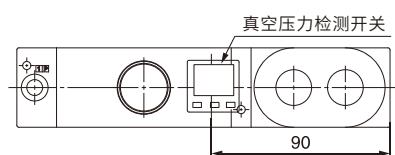
带真空压力检测通口规格



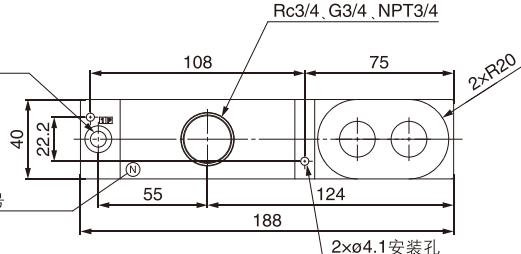
带压力表规格



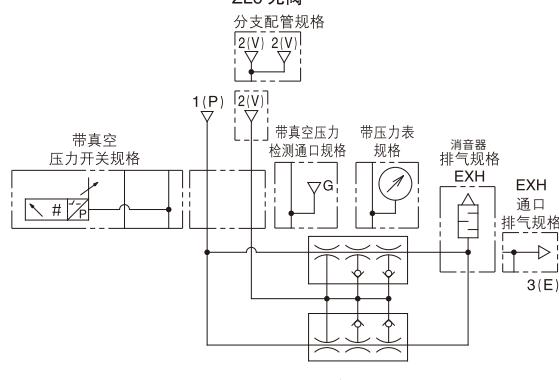
真空压力开关



压缩空气进气口  
适合管子外径 8  
真空口螺纹种类识别记号  
无记号: Rc螺纹  
F: G螺纹  
N: NPT螺纹



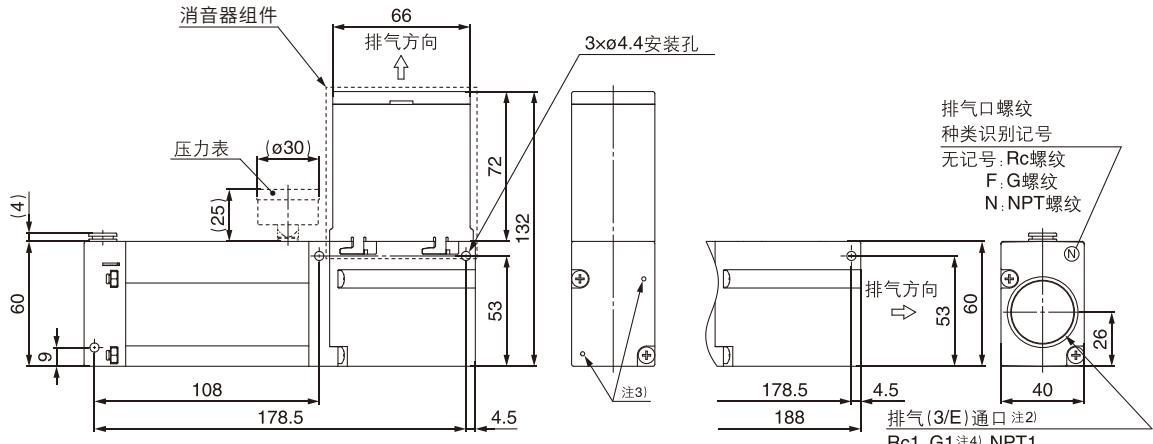
ZL6 无阀



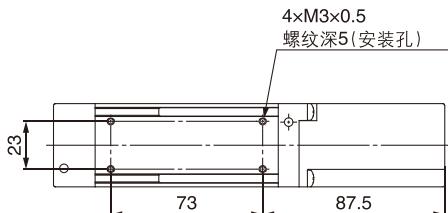
## 1.设计参数及功能说明

### 多级真空发生器 ZL6 设计参数

ZL6(无供给阀、破坏阀规格)



通口排气规格的场合



注1) 在真空中及真空检测口上进行配管时,请先将铝合金制的主体固定后再配管。

注2) 在排气口配管时,请固定排气块而非产品主体。  
另外, 推荐配管内径在21.7以上。

注3) 本孔是零部件成形时必要的孔。不是排气口。

注4) 螺牙形状符合G螺纹(ISO228-1)标准, 其他形状不符合ISO16030及ISO1179标准。另外, 将真空通口的配管外螺纹部的长度保持在10.5以下, 排气通口的配管外螺纹部的长度保持在11.5以下。

## 2.工作原理

- 1.压缩空气进气口:进入干净干燥的压缩空气
- 2.排气口:工作时不能遮挡
- 3.真空口:连接吸盘

无阀:

压缩空气入口通入压缩空气, 真空口产生真空; 压缩空气入口断开压缩空气, 真空口无真空。

**※如果超过最高使用压力, 产品可能会损坏。**

**※建议压缩空气0.2Mpa-0.6Mpa**